



ESTADO DO PARÁ  
**CÂMARA MUNICIPAL DE ULIANÓPOLIS**  
CNPJ (MF) 34.845.107/0001-52

Portaria nº 133/2024.

O Presidente da Câmara Municipal de Ulianópolis, no uso de suas atribuições legais.

**Resolve:**

Art. 1º - Conceder ao funcionário Matheus Moraes Borges (Auxiliar Administrativo), 06 (SEIS) diárias com destino a Fortaleza/CE, na data 28/10 a 02/11 para participar do 1228º Curso de Capacitação, de interesse deste Poder.

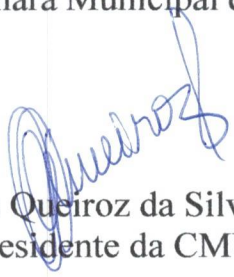
Art. 2º - Esta portaria entrará em vigor na data de sua publicação.

Cumpra-se,.

Publique-se,

Dê-se Ciência.

Gabinete do Presidente da Câmara Municipal de Ulianópolis, 25 de Outubro de 2024.

  
Jarles Queiroz da Silva  
Presidente da CMU



ESTADO DO PARÁ  
**CÂMARA MUNICIPAL DE ULIANÓPOLIS**  
CNPJ (MF) 34.845.107/0001-52

RECIBO R\$ 4.500,00

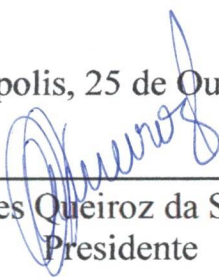
**AUTORIZAÇÃO DE VIAGEM**

Fica ao funcionário Matheus Moraes Borges, autorizado a se deslocar desta cidade com destino a Fortaleza/CE, a serviço desta Casa Legislativa, ficando estimado em 06 (seis) dias o serviço objetivo da viagem, podendo receber na Tesouraria desta Câmara, a diária permitida, conforme tabela própria, para correr com despesas de alimentação e pousada, incluindo-se nesta autorização as despesas adicionais especificadas.

**DIÁRIAS**

06 Diárias a R\$	750,00	R\$	4.500,00
<b>TOTAL</b>		<b>R\$</b>	<b>4.500,00</b>

Câmara Municipal de Ulianópolis, 25 de Outubro de 2024

  
Jarles Queiroz da Silva  
Presidente

**RECIBO**

recebi o valor da presente discriminação acima.  
Ulianópolis, 25 de Outubro de 2024.

  
Requerente

# CERTIFICADO

**Certifico que o Servidor *Mathews Moraes Borges***

participou do 1228º Curso de Capacitação para Vereadores, Prefeitos, Vice-Prefeitos, Secretários Municipais, Gestores, Assessores e Servidores Públicos, com o tema: "ELABORANDO O ORÇAMENTO PÚBLICO MUNICIPAL – ANO 2025", realizado nos dias 29, 30, 31 de Outubro, 01 e 02 de Novembro de 2024, na cidade de Fortaleza-CE.

## **Conteúdo Programático:**

- ✓ **Orçamento Público na História;**
- ✓ **A busca de uma nova cultura Orçamentária – Orçamento Participativo;**
- ✓ **Compromisso de Realizações;**
- ✓ **O Controle Social do Contrato Orçamentário;**
- ✓ **Controle e Fundos – O Controle Social Direto;**
- ✓ **A tramitação do Orçamento na Câmara;**
- ✓ **Considerações finais;**

Fortaleza, 02 de Novembro de 2024.

**Capacitação de Treinamento**

CNPJ: 17.628/0001-49



## **Carga Horária**

Conteúdo Programático: **“ELABORANDO O ORÇAMENTO PÚBLICO MUNICIPAL - ANO 2025”**

- ✓ Orçamento Público na História;
- ✓ A busca de uma nova cultura Orçamentária – Orçamento Participativo;
- ✓ Compromisso de Realizações;
- ✓ O Controle Social do Contrato Orçamentário;
- ✓ Controle e Fundos – O Controle Social Direto;
- ✓ A tramitação do Orçamento na Câmara;
- ✓ Considerações finais;

20h/aula.

Fortaleza, 02 de novembro de 2024.

# **Capacitação e Treinamento**

CNPJ: 39.451.628/0001-49

BANPARA  
136-00 AG ULIANOPOLIS  
NSU: 148 AUT.: 33

TERMINAL: 022  
25/10/24 14:34

COMPROVANTE DE TRANSFERENCIA

ORIGEM.: CONTA-CORRENTE  
AGENCIA: 0136/00 AG ULIANOPOLIS  
CONTA.: 000733011/1  
CLIENTE: CMU - C M ULIANOPOLIS

DESTINO: POUPANCA  
AGENCIA: 0073/00 AG. BREU BRANCO  
CONTA.: 000001962/3  
CLIENTE: MATHEUS MORAES BORGES

VALOR DA TRANSFERENCIA: R\$4.500,00

---

CREDITO NA CONTA DESTINO SERA EFETIVADO EM ATÉ  
30 MINUTOS

---